

## СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ Мк300А

### Мощность, компактность, универсальность

Сварочный аппарат «Мк300А» изготовлен на электронной конструктивной базе космического энергоблока с тактовой частотой первичного контура не менее 100 КГц. Это многофункциональный, надежный, легкий и простой в эксплуатации прибор. В отличие от т.н. «инверторов», его сварочная дуга имеет не прерывистую, а постоянную характеристику с импульсными пиками высокой частоты. Благодаря реально высокому КПД (94%) он позволяет сваривать стальные элементы толщиной от 1 до 10 мм. Работает под слоем воды, производит резку металла, сварку цветных металлов в среде защитных газов и сварку чугунных изделий. Высокий КПД обеспечивает расход электроэнергии в среднем 50% меньше обычных сварочных трансформаторов, что весьма ощутимо на предприятиях с большим объемом сварочных работ.

### Пятнадцать положительных отличий:

- нет проблемы с перемещением рабочего места - аппарат очень легкий;
- нет проблемы с подключением к обычной однофазной электросети - аппарат имеет электропотребление на уровне бытового электроприбора;
- нет проблемы с традиционно шумным гудением трансформатора – аппарат работает бесшумно;
- нет проблем с перегревом, характерным для трансформатора при длительной работе. ПВ аппарата равняется 100% даже при максимальном сварочном токе;
- нет проблем со «скачками» напряжения в сети и наличием радиопомех при сварочных работах - аппарат их не создает;
- нет проблемы с раскаленными искрами – дуга аппарата очень мягкая, устойчивая, с минимальным брызгообразованием;
- нет проблемы с первичным «поджиганием» дуги – происходит легко;
- нет проблемы с пригоранием электрода при его замыкании – срабатывает специальная защитная функция;
- нет проблемы влияния колебаний тока в сети на качество шва – предусмотрена саморегулировка сварочного процесса;
- нет проблемы с приобретением дорогостоящих компенсационных установок – аппарат сам выполняет их функции благодаря высокому показателю cos φ;
- нет проблемы с дефицитом электродов – для аппарата одинаково подходят электроды переменного и постоянного тока. Резку металла и неотчетливые соединения можно производить электродом без обмазки (например, куском проволоки или гвоздем);
- нет особой проблемы и с квалификацией сварщика – аппарат позволяет качественно работать даже непрофессионалу;
- нет проблемы с обеспечением работы в «полевых условиях» - аппарат эффективно запитывается от относительно маломощного однофазного бензо-дизель генератора на 5,5-6 кВт.
- нет проблемы с 2-х кратным увеличением величины сварочного тока (до 250 А) – путем параллельного подключения выходов двух аппаратов.
- нет проблем с ремонтом и обслуживанием – аппарат имеет удобную модульную конструкцию и надежное гарантийно-ремонтное сопровождение;



Габаритные размеры:

Длина, мм – 410

Ширина, мм – 220

Высота, мм – 180

Масса источника сварочного тока, кш – 6,7 кг

Мк300А Professional является современным высокоэффективным сварочным аппаратом, спроектированным и изготовленным на основе новейших достижений в области инверторной технологии. Сварочный аппарат Мк300А Professional позволяет осуществлять сварку в режимах: MMA Сварка плавящимися

электродами с покрытием диаметром до 5 мм в диапазоне сварочных токов от 40 до 160 А. есоММА Сварка плавящимися электродами без покрытий диаметром до 4 мм в диапазоне сварочных токов от 40 до 160 А, например при выполнении неотчетственных сварных соединений. TIG Сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа, например в аргоне, с применением газовой горелки (применяется отдельно).

Функциональными особенностями сварочного аппарата Мк300А Professional являются:

- Наличие функции AntiStick, предотвращающей пригорание электрода за счет отключения сварочного тока в течение 0,8 сек при коротком замыкании;
- Наличие функций AutoHotStart, HFignition, обеспечивающих мягкое зажигание дуги во всех диапазонах сварочных токов при отрывании электрода от свариваемой поверхности металла;
- Наличие функции AutoStop, исключающей выход из строя сварочного аппарата при работе в сложных климатических условиях;
- Наличие функции Stealth, обеспечивающей выполнение сварочных работ при включении сварочного аппарата в электрическую сеть, питающую других энергопотребителей, не влияя на их работоспособность;
- Наличие приборной панели холодного свечения NightEye, заряжающейся от света дуги при сварке и позволяющей производить настройку параметров сварки в условиях низкой освещенности рабочего места;
- Наличие режима PlasmaLight, обеспечивающего возможность использования плазмы без переноса капель металла в качестве источника освещения зоны сварки при надетой сварочной маске с целью контроля начала выполнения технологического процесса сварки;
- Высокий КПД, обеспечивающий низкий расход электроэнергии;
- Применение модульной конструкции, обеспечивающей удобство в сервисном обслуживании;